

8. 表 示 製品には、1箱ごとに、梱包の見やすい箇所に次の事項を表示する。

- (1) **規格名称** 「成形伸縮目地工業会規格品」の文字を表示する。
- (2) **製品名、又はその略称**
- (3) **形状区分** 「1類（付着タイプ）、2類（アンカータイプ）」の類別を表示する。
- (4) **用途区分** 「高さ可変型、高さ固定型」の型別を表示する。
- (5) **寸法** 寸法の表示は、次による。
幅：キャップ幅
高さ：高さ可変型の場合は、高さ調整可能範囲を、高さ固定型の場合は最小高さを表示する。
長さ：キャップ長さ
- (6) **製造業者名、又はその略称**
*「規格名称」、「製品名」、「品質区分」、「用途区分」、「寸法」、「製造業者名」の文字を省略してもよい。

表示例 1

規格名称	成形伸縮目地工業会規格品	
製品名	○○○○	
形状区分	1類（付着タイプ）	
用途区分	高さ可変型	
寸法	幅	25mm
	高さ	70～100mm
	長さ	1.5m
製造業者	○○○○株式会社	

表示例 2

規格名称：成形伸縮目地工業会規格品 製品名：○○○○ 品質区分：2類（アンカータイプ）
用途区分：高さ固定型 寸法：幅25mm、高さ70mm、長さ1.5m 製造業者：○○○○株式会社

付表 1

規格番号	名称
JIS Z 8703 ¹⁹⁸³	試験場所の標準状態
JIS K 8617 ²⁰⁰⁷	炭酸カルシウム（試薬）
JIS K 7220 ²⁰⁰⁶	硬質発泡プラスチックー圧縮特性の求め方
JIS K 7204 ¹⁹⁹⁹	摩耗輪によるプラスチックの摩耗試験方法
JIS K 5756 ²⁰¹³	建築用ガスケット
JIS K 6008 ²⁰⁰⁶	合成高分子系ルーフィングシート
JIS A 1415 ²⁰¹³	高分子系材料の実験室光源による暴露試験方法
JASS 8 2014年度版	3.2 耐衝撃性試験